**ДАТА:04 Янв 2023**

**СТРАНА:Алжир**

**ФУНКЦИЯ:Производство**

**ПРИЧИНА:Не указано Другое**

**АКТИВНОСТЬ:Техническое обслуживание,осмотр, тестирование**

**ПРАВИЛО:Энергетическая изоляция**

**ПОВЕСТВОВАНИЕ:**

Произошло высокопотенциальное событие при откручивании фланца под давлением. Во время сборки и разборки глухих фланцев байпаса холодного ящика бригада, выполняющая GTP, ошиблась относительно фланцев байпаса прохода A 18" и работала над глухими фланцами прохода B, которые еще не были изолированы и находились под давлением азота. Когда

Команда заметила сброс давления, они прекратили работу и покинули зону. После этого оператор по эксплуатации, находившийся в зоне, оценил ситуацию и быстро открыл клапан, чтобы сбросить давление в линии.

**ЧТО ПОШЛО НЕ ТАК:**

• неадекватное планирование/оценка рисков/подготовка/надзор • разрешение не конкретное, без подробностей

• содержание разговора на тему «ящик с инструментами» неизвестно и неэффективно

Отсутствие руководителя: руководитель работ не остановил работу, чтобы подтвердить оператору участка необходимость замены следующего фланца.

Фактические/потенциальные последствия, причины и действия:

На данный момент выявлены следующие причины: неэффективная система разрешений и неэффективный надзор: • отсутствует описание задачи (например, описание шага работы), теги не указаны

• разрешение с неопределенным описанием одобрено, повторная проверка HSE не отмечена • обсуждение на рабочем месте не было задокументировано, содержание обсуждения неизвестно

• никаких разговоров по инструментам после обеденного перерыва

• руководитель решил работать с фланцем под давлением, не согласовав это с оператором участка

**КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ:**

• Провести анализ пробелов в системе для улучшения качества, коммуникации и соответствия процессу выдачи разрешений на работу.

• Разработать план действий по улучшению, одобренный руководством.

Немедленные рекомендации на краткосрочную перспективу:

• Посещайте большинство совещаний по выдаче разрешений на работу (PTW) для повышения качества. • Описание работы по разрешению на работу должно быть четким, а место работы должно быть указано.

• Нарушение герметичности: оператор должен определить место и доказать, что система не находится под давлением и не содержит никаких веществ (например, углеводородов, химикатов), открыв сливы и вентиляционные отверстия в присутствии рабочей группы.

• Смена экипажа: соответствующий прибывающий персонал должен подписать разрешения, чтобы убедиться, что он осведомлен о проводимых мероприятиях. • Разрешения необходимо проверить на:

- качество описания работы - доступные этапы работы

- RA, специфичный для работы

- задокументированные конкретные риски и элементы управления на рабочем месте (TBT) для работы (или этапов работы, если необходимо) - TBT проводится в начале работы, после перерывов и при добавлении новых этапов работы.

- TBT должен быть датирован и подписан руководителем ящика с инструментами (TB)

• Просроченные разрешения могут быть оспорены и перенесены на более поздний срок, если это не срочно\*

*\* срочный: оказывающий немедленное влияние на безопасность или немедленное серьезное влияние на качество или количество экспорта газа*

**ПРИЧИННЫЕ ФАКТОРЫ:**

ПРОЦЕСС (УСЛОВИЯ):Организационный: Неадекватная идентификация опасностей или оценка рисков

ПРОЦЕСС (УСЛОВИЯ):Организационный: Недостаточный надзор